

CONVOCATORIA 002-25 JEFE DE REGISTROS PUBLICOS Y CONCILIACION

ACTA DE CIERRE

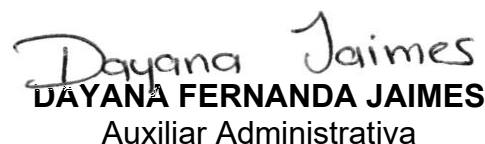
En Pamplona, a los ocho (08) días del mes de agosto de 2025 siendo las 11:00 a.m., se da cierre a la Convocatoria 002-25 para el cargo de jefe de Registros Públicos y Conciliación de la Cámara de Comercio De Pamplona, a continuación, se relacionan las Hojas de Vida de los Aspirantes:

No.	NOMBRE COMPLETO ASPIRANTE	No. Folios
1	IVAN RICARDO TOLOZA BATECA	20
2	ANYELA DANIELA NIÑO RODRIGUEZ	31
3	EIBERSON ANDRES BARRAZA PARRA	19
4	GISELLE ANDREA SUAREZ AVENDAÑO	28
5	MARIA ALEJANDRA SANTAFE GUERRERO	39
6	SONIA BELEN RINCON OVALLES	32
7	MARIA DEL PILAR ESQUIVEL RANGEL	26
8	EMILIA TERESA ROJAS NIÑO	23
9	DAYANA ANDREA RICO CARRILLO	57
10	DIANA KATERINE VERA CONTRERAS	30
11	ANNY JULIETH CASTILLEJO PEREZ	28
12	JENNIFER MARIA AGUDELO	11
13	SANDRA ELENA RODRIGUEZ MATEUS	35

En constancia se expide a solicitud de la interesada, a los ocho (08) días del mes de agosto año dos mil veinticinco de (2025).



CARLOS HUMBERTO SOLANO ESPINOSA
Presidente Ejecutivo



DAYANA FERNANDA JAIMES
Auxiliar Administrativa

Imagen que Registra Calidad